



REMA SC2000 là cao su lỏng (mủ cao su) gốc chloroprene lưu hóa ở nhiệt độ phòng, khi xúc tác với 1 lượng vừa phải UTR20 Hardener, mang lại khả năng kết dính cao. REMA SC2000 rất lý tưởng cho việc đệm lót, khi gắn cao su với cao su, cao su với kết cấu (fabric), cao su với thép, cao su với bê tông, sợi thủy tinh, và urethane, cũng như bện và sửa chữa băng tải.

Việc sửa chữa bình chứa ốp cao su và chi tiết cao su cũng được khuyến dùng.

Hướng dẫn trộn

Nên dùng theo tỉ lệ 1Kg xi măng và 40g hardener. 2 thành phần này phải được trộn kĩ (khuấy). Hỗn hợp nên được dùng trong 2 giờ.

Điều kiện môi trường lót cao su chung

Trước khi phun cát làm sạch, các chi tiết cần giữ nhiệt độ ít nhất là 50oF, cao nhất là 104oF đến 113oF

Độ ẩm tương đối không nên quá 80% trong suốt quá trình

Nhiệt độ đế phải cao hơn điểm sương ít nhất là 5 độ. Độ ẩm tương đối, nhiệt độ chung quanh, nhiệt độ đế và điểm sương phải được ghi lại trước khi bắt đầu và 3 giờ sau đó.

Chuẩn bị bề mặt và phương pháp thao tác

Cao su và Thép

Tất cả bề mặt phải sạch, khô và không có dầu, sơn và tạp chất. Bề..... mặt thép và kim loại nên phun cát làm sạch (2-mil blast profile) để đạt độ kết dính cao nhất. Dùng cọ đánh bóng tất cả để tránh bridging các bề mặt đòi hỏi cao. Bề mặt kim loại nên được làm sạch trước bằng dung môi REMA rồi phun cát làm sạch, sau đó lại làm sạch lại với dung môi REMA. Sau khi chuẩn bị bề mặt, nên phủ lót với REMA PR200 Metal Primer. Lớp sơn lót phải được để khô hoàn toàn, khoảng 1 giờ tùy điều kiện không khí. Sau đó bắt đầu quy trình gắn kết.

Sợi thủy tinh

Trước tiên làm sạch bề mặt với dung môi REMA, rồi phun cát làm sạch, rồi rửa lại với dung môi REMA. Để khô. Sau đó phủ lót bề mặt với REMA SC2000 cement. Để khô khoảng 1 giờ (lý tưởng: qua đêm) Sau đó, bắt đầu thao tác gắn kết

Cao su với cao su

Dùng dung môi REMA rửa sạch bề mặt. Với cao su không có lớp gắn kết đặc biệt REMA CN, phải rửa với dung môi REMA và sau khi khô, đánh bóng với RMA #4. Làm sạch bụi cao su với bàn chải khô, rồi chùi bề mặt với dung môi REMA lần nữa. Sau đó phủ lót với REMA SC2000 cement (Phủ khô) sao cho thật mượt, không có lỗ trống. Để khô ít nhất 1 giờ (tốt nhất là qua đêm) rồi bắt đầu gắn kết.

Bê tông

Phun cát làm sạch, nếu không được thì dùng axit theo hướng dẫn nhà sản xuất. Sau đó phủ lót với REMA SC2000 cement. Để dễ dàng, nên dùng roller và pha loãng REMA SC2000 cement với dung môi REMA #13 (khoảng 25%). Sự pha loãng cho độ hấp thụ tốt hơn. Lớp phủ thứ 2 REMA SC2000 cement (phủ khô) không được pha loãng, để kết dính tốt nhất.



Gỗ

Phun cát làm sạch, gỗ phải khô. Rồi phủ lót với REMA SC2000 cement (pha loãng với REMA #13, 25%). Phủ lớp thứ 2 REMA SC2000 cement (không pha loãng).

Khung lưới (fabric)

Đảm bảo Fabric phải sạch và khô. Tùy vào trọng lượng và cách bện của fabric mà phủ REMA SC2000 cement. Đặc biệt bảo đảm không còn những chỗ rãnh thưa lồi lõm (như băng tải nặng)

Gắn kết (Bonding)

Khi dùng REMA SC2000 cement, nên có bề mặt thật mượt, đảm bảo bề mặt không còn lỗ trống, lồi lõm. Lớp phủ cement đầu nên để khô hoàn toàn ít nhất 1 giờ (tốt nhất là qua đêm) trước khi phủ lớp thứ 2 (lớp kết dính – nên phủ vào các bề mặt cùng 1 lúc, để chúng khô đều nhau). Sau đó, lập tức phủ lớp đồng nhất với bàn chải, đều tay, nhẹ nhàng. Các bề mặt phải khô đồng đều. Khi bề mặt đã bắt đầu kết dính (3 – 6 phút), sẵn sàng gắn kết (nếu bề mặt quá khô, phủ thêm lớp kết dính nữa). Kiểm tra cement với ngón tay khô, cement phải dính, quánh, nhưng không bám trên tay.

CÁC BỀ MẶT PHẢI DÍNH KHI GẮN KẾT. Nhập 2 bề mặt lại khi cement vẫn còn dính nhưng không ướt. Dùng máy cán với lực ép vừa phải, ép chặt bảo đảm bề mặt tiếp xúc hoàn toàn với nhau, không còn khoảng trống.

Đánh giá chỗ gắn kết

REMA SC2000 có thể gắn cao su với thép trong độ bóc tách khoảng 60 – 70 pound trên mỗi inch rộng. Độ bền liên kết của fabri với fabric, như băng tải fabric, có thể trên 500 pound lực cắt.

Lực bền liên kết được đo theo độ bền tách pound trên inch

	2h	5h	12h	24h	7 ngày
Cao su với Thép	60	63	64	65	72
Cao su với Cao su	24	29	34	40	60
Fabric với Fabric	20	24	25	28	32
Cao su với Fabric	18	24	26	28	55

Thời gian bảo quản (Pot life)

Khoảng 2 giờ tại 70 oF

Độ phủ

Khoảng 22 đến 27 feet vuông trên 1 Kg/lớp phủ bằng bàn chải

Đặc tính vật lý

Màu: Đen

Mùi: Hơi ngọt, mùi giống ether.

Điểm sôi: 188 oF (87 oC)

Tan trong nước: 0.1gm / 100gm @ 77F (25C)

Cân nặng/Gallon: 11pound

Độ đặc: Lỏng có thể quét được

Chất hòa tan: Trichloroethylene

Độ chống dầu: Tốt nhất

Nhiệt độ thao tác: 50 oF đến 113 oF (10 đến 45 oC)



Tối đa: 212 oF (100 oC) Cao su với kim loại

176 oF (80 oC) Cao su với Cao su

176 oF (80 oC) Cao su với Fabric

Bảo quản

Thời hạn sử dụng của thùng không mở là 4 năm. REMA SC2000 cement và hardener nên để trong mát, tránh ánh sáng, xa nguồn nhiệt, lửa dưới 70 oF (20 oC)

An toàn

REMA SC2000 bao gồm các dung môi. Hít lượng hơi nhiều có thể gây tác động dị ứng hô hấp đối với người nhạy cảm. Nên có biện pháp bảo hộ hô hấp. Tránh tiếp xúc da. Mặc đồ bảo hộ, găng tay cao su, kính bảo hộ. Khi bị dính vào da, rửa sạch với xà phòng và nước. Nếu bị đổ ra ngoài, thấm sạch với nước để loại bỏ hết isocyanates. Thông gió đầy đủ. REMA SC2000 cement không cháy được. UTR20 Hardener có thể cháy được, nhưng khi trộn lại thì thành không cháy được. Nhưng nên kiểm soát an toàn với lửa, tránh xa nguồn nhiệt, lửa. Đọc kĩ MSDS và hướng dẫn trước khi dùng

Kích thước đóng gói và lượng Hardener

1 Pint REMA SC2000 cement với 1 phần 20g UTR20 Hardener

1 Quart REMA SC2000 cement với 1 phần 40g UTR20 Hardener

1 Gallon REMA SC2000 cement với 5 phần 40g UTR20 Hardener

55 Gallon REMA SC2000 cement với 275 phần 40g UTR20 Hardener

Chi tiết: <http://baochico.com/huong-dan-su-dung-keo-sc-2000/>

