

Khách hàng	Mô Than
Mã Khách Hàng	
<u>Ngành:</u> Khai Mỏ	<u>OEM:</u> Caterpillar
<u>Thiết Bị:</u> Xe tải nặng, 50T	<u>Nguyên nhân sửa:</u> Mòn, Thùng
<u>Bộ Phận:</u> Thùng xe	<u>Tác Nhân gây hỏng:</u> Bào Mòn Cơ Học
<u>Đặc Tính:</u> HD-17 (BGL00175)	<u>Kích thước:</u> 5600 x 3300 mm ²
Mô tả: Thùng xe tải được phục hồi và tăng bền bằng việc sử dụng các miếng tấm chịu mòn D-Plate phủ đều trên diện tích của thùng xe.	

Giải pháp trước đó:

Thay thế mới

Giải pháp hiện tại

- ✓ Sử dụng tấm chịu mòn 2 thành phần **D-100**, chiều dày 6+4mm.
- ✓ Que hàn 7016 hoặc dây hàn 70S-6 để liên kết, phủ bằng dây hàn **Hardcored 101** 1.6mm

Lợi ích mang lại

- ✓ Tăng cường gấp 6 lần khả năng chịu mòn so với thép carbon thông thường.
- ✓ Tội đa hóa tuổi thọ
- ✓ Tối thiểu hóa thời gian dừng do sửa chữa
- ✓ Chi tiết được chế tạo sẵn, hàng loạt. Dễ dàng cho việc gắn lên thùng
- ✓ Thời gian thực hiện ngắn và linh hoạt.

Sản phẩm sử dụng:

1. Tấm chịu mòn D-100, chiều dày 6+4, kích thước
2. Que hàn 7016
3. Dây hàn phủ Hardcored 101 đường kính 1.6mm

Hình ảnh:



Thùng xe trước khi áp dụng biện pháp chống mòn



Tấm chịu mòn được cắt theo kích thước yêu cầu



Lấy dấu khu vực lắp đặt



Hàn liên kết



Bề mặt thùng sau khi hàn



Thùng đã hoàn thiện

Hà Nội, 18/04/2015